



**SLINUTÝ KARBID 18 504
S2**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide S2

Chemické složení inf.		%	WC	TiC	Mo ₂ C	Co
			75,5	14	0,5	10
Označení	číselné	18 504				
	výrobce	S2				
Pevnost v ohybu R_{tz} 35 inf.	MPa	min. 1180				
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	11,1 až 11,7				
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 89				
Mikrostruktura		α – jemná, γ – střední				
Pórovitost		A 08, C 204, B 06				
Koercivita H_{CM}	kA/m	min. 8,35				
Doporučené použití		Na břitové destičky soustružnických nožů, užívaných k jemnému obrábění a polohrubování oceli a lité oceli. Je vhodný i pro nestejnou hloubku řezu a přerušovaný záběr, při menší hloubce třísky. Na břitové destičky vrtačích hlav k vrtání hlubokých děr, pro záhlubníky, výstružníky, frézy a nože do frézovacích hlav pro frézování na čisto.				
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	P 20				
	barevné	č. 4400-modř ultramarin světlá				

-- Vynechaný text --