


SLINUTÝ KARBID 18 506
S4
ČSN 41 8506

JK 205 314

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide S4

Chemické složení inf.		WC	TiC	TaC-NbC	Co
%		85	4	2	9
Označení	číselné	18 506			
	výrobce	S4			
Pevnost v ohybu R_{tz} 35 inf.	MPa	min. 1375			
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	13,0 až 13,7			
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 88,5			
Mikrostruktura		α – střední γ – hrubá			
Pórovitost		A 06, C 204, B 06			
Koercivita H_{cM}	kA/m	min. 7,2			
Doporučené použití		Na břitové destičky nástrojů pro těžké hrubování soustružením a frézováním oceli a lité oceli, při velkých průřezích třísky. Pro hoblování oceli při středních řezných podmínkách. Je vhodný pro přerušovaný řez a nečistý povrch (odlitky, výkovky apod.). Osvědčil se při použití na méně výkonných strojích starší konstrukce.			
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	P 40			
	barevné	č. 4400-modř ultramarin světlá			

-- Vynechaný text --