


**SLINUTÝ KARBID 18 507
S5**
ČSN 41 8507

JK 205 315

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide S5

Chemické složení inf. %		WC	TiC	TaC-NbC	Co
		82	3	3	12
Označení	číselné	18 507			
	výrobce	S5			
Pevnost v ohybu R_{tz} 35 inf.	MPa	min. 1420			
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	12,9 až 13,6			
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 87			
Mikrostruktura		α – střední, γ – střední			
Pórovitost		A 06, C 204, B 04			
Koercivita H_{cM}	kA/m	min. 7,0			
Doporučené použití		Na břitové destičky pro velmi těžké řezné podmínky při hoblování, soustružení a frézování.			
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	P 50			
	barevné	č. 4400-modř ultramarin světlá			

-- Vynechaný text --