



**SLINUTÝ KARBID 18 510
U1**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide U1

Chemické složení inf.		%	WC	TiC	TaC-NbC	Co
			87	5	1	7
Označení	číselné	18 510				
	výrobce	U1				
Pevnost v ohybu R_{tz} 35 inf.	MPa	min. 1225				
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	12,9 až 13,6				
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 89,5				
Mikrostruktura		α – střední, γ – střední				
Pórovitost		A 06, C 204, B 04				
Koercivita H_{cM}	kA/m	min. 9,0				
Doporučené použití		Na břitové destičky nástrojů používaných k obrábění těžko obrobitelných materiálů (legovaných austenitických ocelí a ostatních kovů) při středních řezných podmínkách.				
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	M 10				
	barevné	č. 6400-žluť chromová tmavá				

-- Vynechaný text --