


**SLINUTÝ KARBID 18 515
H1**
ČSN 41 8515
JK 205 321

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide H1

Chemické složení inf.		WC	TiC	Co
%		91,5	1	7,5
Označení	číselné	18 515		
	výrobce	H1		
Pevnost v ohybu R_{tz} 35 inf.	MPa	min. 1225		
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	14,0 až 14,6		
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 89,2		
Mikrostruktura		α – jemná,		
Pórovitost		A 08, C 204, B 04		
Koercivita H_{CM}	kA/m	min. 10,4		
Doporučené použití		Na břitové destičky nástrojů k obrábění šedé litiny o tvrdosti až do HB = 250, neželezných a lehkých kovů a jejich slitin, skla, porcelánu, tvrdých papírových hmot a plastů. Pro obrábění výrobků s nerovným a nečistým povrchem. Na vložkování funkčních ploch dotykových měřidel, kluzných ploch atd. Na soustružnické hroty, vodítka apod. Na jádra průvlaků k tažení drátu, tyčí a trubek.		
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	K 10		
	barevné	č. 8300-červen višňová		

-- Vynechaný text --