


**SLINUTÝ KARBID 18 516
H2**
ČSN 41 8516
JK 205 322

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide H2

Chemické složení inf.		WC	TiC	TaC-NbC	Co
%		90	1	2	7
Označení	číselné	18 516			
	výrobce	H2			
Pevnost v ohybu R_{te} 35 inf.	MPa	min. 1080			
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	14,1 až 14,7			
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 89,7			
Mikrostruktura		α – jemná			
Pórovitost		A 08, C 204, B 04			
Koercivita H_{cm}	kA/m	min. 10,4			
Doporučené použití		Na břitové destičky nástrojů pro obrábění litiny o tvrdosti nad HB = 250, slitin s vyšším obsahem křemíku (chromu a niklu), tvrdých plastů, tvrdé gumy a papíru, na nástroje k obrábění kalených ocelí, tvrzených válců (až do 90 Shore). Pro rýhování mlýnských válců, na nástroje dlouhotočných automatů. Též na jádra průvlaků.			
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	K 05			
	barevné	č. 8300-červeně višňová			

-- Vynechaný text --