


**SLINUTÝ KARBID 18 518
G1**
ČSN 41 8518

JK 205 341

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide G1

Chemické složení inf.		WC	Co
		94	6
Označení	číselné	18 518	
	výrobce	G1	
Pevnost v ohybu R_{tz}^{35} inf. MPa		min. 1180	
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$ kg/m ³		14,5 až 15,1	
Tvrdost na povrchu podle Rockwella HRA		min. 88	
Mikrostruktura		α – střední, β – rovnoměrná	
Pórovitost		A06, C106 – průvlaky A06, C108, B06 – ostatní	
Koercivita kA/m		min. 7,2	
Doporučené použití		Na jádra průvleků k tažení drátů, tyčí a trubek o vnějším průměru jádra 9 až 29 mm za sucha a za mokra.	
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	K 20	
	barevné	č. 8300 – červení višňová	

-- Vynechaný text --