


**SLINUTÝ KARBID 18 520
G2**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide G2

Chemické složení inf.		WC	Co
		89	11
Označení	číselné	18 520	
	výrobce	G2	
Pevnost v ohybu R_{tz}^{35} inf.	MPa	min. 1375	
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	14,0 až 14,7	
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 86,5	
Mikrostruktura		α – střední, β – rovnoměrná	
Pórovitost		A04, C106 – průvlaky A06, C108, B02 – ostatní	
Koercivita	kA/m	min. 7,2	
Doporučené použití		Na břitové destičky pro obrábění dřeva a lisovaných dřevitých hmot, při vysokých řezných rychlostech. Na tažné trny pro výrobu trubek. Na břitové destičky příklepných vrtacích korunek pro vrtání ručními a teleskopickými vrtacími kladivy v abrazivních horninách. Na břitové válečky, roubíky a destičky pro nože důlních strojů a pro nástroje k rotačnímu jádrovému vrtání. Na jádra průvlaků o vnějším průměru 61 až 100 mm pro tažení kruhových tyčí a trub z oceli a neželezných kovů a o vnějším průměru 41–100 mm pro tažení profilových tyčí z oceli a neželezných kovů. Na velké lisovací matrice o vnějším průměru 50–100 mm.	
Označení skupiny použití k obrábění	číselné	K 40	
	barevné	č. 8300 – červen višňová	

-- Vynechaný text --