



**SLINUTÝ KARBID 18 525
G5**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cemented carbide G5

Chemické složení inf.	%	WC 75	Co 25
Označení	číselné	18 525	
	výrobce	G5	
Pevnost v ohybu $R_{tz,35}$ inf.	MPa	min. 1910	
Hustota $\rho \cdot 10^{-3}$	kg/m ³	12,9 až 13,4	
Tvrdost na povrchu podle Rockwella	HRA	min. 82,5	
Mikrostruktura		α – střední, β – rovnoměrná	
Pórovitost		A06, B04	
Koercivita	kA/m	min. 6,4	
Doporučené použití		Na zápustky pro lisování šroubů a nýtů větších průměrů (M8 až M16) za studena. Na hlavičnický k lisování šroubů a nýtů. Na součástky vysoce namáhané otěrem a ohybem.	