

# NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

MDT 669.14.018.25

Zveřejnění schváleno: 27.12.1983



**OCEL 19 564**  
**W -Cr-Mo-V**

**ČSN 41 9564**

JK 125 349

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

W-Cr-Mo-V Steel 19 564

Tento návrh se předkládá k praktickému ověření, případné připomínky zasílejte Úřadu pro normalizaci a měření a zpracovateli do

1. 7. 1987.

Ustanovení tohoto návrhu mohou být používána a uplatňována po dohodě zúčastněných stran.

| Skupina oceli podle<br>ČSN 42 0075                          |  | na nástroje pro tváření za tepla<br>na nástroje pro stříhání za tepla |                                           |                    |                        |                    |                    |                    |                        |               |               |
|-------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------|------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------------|---------------|---------------|
| Chemické složení<br>(rozbor tavby)                          |  | %                                                                     | C                                         | Mn                 | Si                     | Cr                 | W                  | Mo                 | V                      | P             | S             |
|                                                             |  |                                                                       | 0,27<br>až<br>0,37                        | 0,20<br>až<br>0,50 | 0,15<br>až<br>0,45     | 2,30<br>až<br>2,80 | 3,20<br>až<br>4,20 | 0,80<br>až<br>1,30 | 0,60<br>až<br>0,90     | max.<br>0,030 | max.<br>0,030 |
| Dovolené úchytky<br>chemického složení<br>v hotovém výrobku |  | %                                                                     | ±0,01                                     | ±0,04              | ±0,05                  | ±0,10              | ±0,10              | ±0,05              | ±0,05                  | —             | —             |
| Třída odpadu<br>podle ČSN 42 0030                           |  |                                                                       | 153.2                                     |                    |                        |                    |                    |                    |                        |               |               |
| Barevné označení<br>podle ČSN 42 0010                       |  |                                                                       | hnědá-žlutá-šedá                          |                    |                        |                    |                    |                    |                        |               |               |
| Druh oceli<br>podle způsobu výroby                          |  |                                                                       | elektroocel                               |                    |                        |                    |                    |                    |                        |               |               |
| Výrobek                                                     |  |                                                                       | tyče                                      |                    |                        |                    |                    |                    |                        |               |               |
| Provedení                                                   |  |                                                                       | válcováno za tepla                        |                    |                        |                    |                    | kováno             |                        |               |               |
| Povrch                                                      |  |                                                                       | okujený                                   |                    |                        |                    |                    |                    |                        |               |               |
| Rozměrová norma                                             |  |                                                                       | ČSN 42 5516<br>ČSN 42 5519<br>ČSN 42 5523 |                    |                        |                    |                    | 1)                 |                        |               |               |
| Technické dodací<br>předpisy                                |  |                                                                       | ČSN 42 0222                               |                    |                        |                    |                    | 1)                 |                        |               |               |
| Označení materiálu<br>a stavu                               |  |                                                                       | 19 564.3                                  |                    | 19 564.4 <sup>2)</sup> |                    | 19 564.3           |                    | 19 564.4 <sup>2)</sup> |               |               |
| Stav                                                        |  |                                                                       | žháný<br>na měkko                         |                    | kalený                 |                    | žháný<br>na měkko  |                    | kalený                 |               |               |
| Průměr nebo<br>tloušťka                                     |  |                                                                       | mm                                        |                    | 20                     |                    | —                  |                    | 20                     |               |               |
| Tvrdost<br>podle                                            |  | Brinella HB<br>Rockwella HRC                                          | asi 230                                   |                    | —                      |                    | asi 230            |                    | —                      |               |               |
|                                                             |  |                                                                       | —                                         |                    | min. 48                |                    | —                  |                    | min. 48                |               |               |