

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

MDT 669.14.018.25

Zveřejnění schváleno: 12.8.1983



OCEL 19 820 rychlořezná

ČSN 41 9820

JK 125 549

W-Mo-Cr-V Nezobrazitelný cizojazyčný text!

W-Mo-Cr-V Steel 19 820

Skupina ocelí podle ČSN 42 0075	na řezné nástroje na nástroje pro tváření za studena na nástroje pro stříhání za studena								
Chemické složení (rozbor tavby)	C	Mn	Si	Cr	W	V	Mo	P	S
	0,95 až 1,05	max. 0,45	max. 0,45	3,80 až 4,60	2,40 až 3,40	2,00 až 2,70	2,20 až 3,20	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	±0,02	—	—	±0,10	—0,00 +0,30	±0,05	—0,00 +0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	153								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	hnědá-modrá-světlehnědá								
Druh ocelí podle způsobu výroby	elektroocel								
Výrobek	tyče								
Provedení	váleováno za tepla					kováno			
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523					1)			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0222					1)			

(Pokračování)

-- Vynechaný text --