

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

MDT 669.14.018.25

Zveřejnění schváleno: 2.3.1987



OCEL 19 861
W-Mo-V-Co

ČSN 41 9861

JK 125 5

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

W-Mo-V-Co Steel 19 861

Tento návrh se předkládá k praktickému ověření, případné připomínky zasílejte Úřadu pro normalizaci a měření a zpracovateli úkolu do 1. 1. 1992.

Ustanovení tohoto návrhu mohou být používána a uplatňována po dohodě zúčastněných stran.

Skupina oceli podle ČSN 42 0075	na řezné nástroje									
	C	Mn	Si	Cr	W	V	Mo	Co	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	1,15 až 1,30	max. 0,45	max. 0,45	3,8 až 4,6	9,5 až 11,0	3,0 až 3,7	3,5 až 4,3	10,0 až 11,5	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	±0,02	—	—	±0,10	+0,30	±0,05	+0,10	±0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	185.1									
Barvé označení podle ČSN 42 0010	hnědá-stříbrná-žlutá									
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel									
Výrobek	tyče									
Provedení	válcováno za tepla					kováno				
Povrch	okujený									
Rozměrová norma	ČSN 42 5510 ČSN 42 5520					1)				
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0220					1)				
(Pokračování)										

27408

-- Vynechaný text --