

**OCEL 11 343**

**ČSN 41 1343**



Steel 11 343

Acier 11 343

Stahl 11 343

**Předmluva**

**Citované normy**

ČSN 05 1309 Zváranie. Zvariteľnosť kovov a jej hodnotenie. Všeobecné ustanovenia

ČSN 05 5026 Elektroda E 44.72

ČSN 05 5027 Elektroda E 44.83

ČSN 05 5322 Zváranie. Zvárací drôt G 38

ČSN 42 0010 Barevné označování oceli

ČSN 42 0030 Ocelový a litinový odpad

ČSN 42 0074 Oceli konstrukční tříd 10 až 17. Přehledová norma

**Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy**

GOST 380-88 Nezobrazitelný cizojazyčný text!

(Uhlíková ocel obvyklé jakosti. Značky)

## **Porovnání se zahraničními normami**

Ocel 11 343 odpovídá značce ocelí St2kp, St2ps a St2sp podle GOST 380-88

## **Nahrazení předchozích norem**

Tato norma nahrazuje ČSN 41 1343 z 1. 3. 1976.

## **Změny proti předchozí normě**

U záruk chemického složení byly sníženy hodnoty maximálního obsahu C, P a S v rozboru tavby a předepsán maximálně přístupný obsah N. Ocel lze rovněž vyrábět jako uklidněnou.

U výrobků tvářených za tepla (mimo trubek) bylo rozšířeno rozmezí hodnot pevnosti v tahu, podrobněji byly odstupňovány a současně sjednoceny hodnoty meze kluzu a tažnosti v závislosti na průměru resp.

tloušťce výrobku. Pro plechy a pásy válcované za tepla tlouštěk pod 3 mm se stanoví tažnost  $A_{80}$ . Byly vypuštěny údaje pro zkoušku lámavosti u tyčí jednoduchého průřezu válcovaných za tepla a údaje pro zkoušku technologickým ohybem u pásů a pruhů válcovaných za studena. Byly doplněny hodnoty pro stav žíhaný (.2) u podélně svařovaných hladkých trubek. Byl doplněn výrobek pásy a pruhy podélně dělené válcované za studena a vypuštěn výrobek předvalky. Svařitelnost je stanovena podle ČSN 05 1309.

Byly novelizovány citované normy, třída odpadu, symboly fyzikálních veličin a u trubek a výrobků tvářených za studena zaokrouhleny hodnoty mechanických vlastností.

## **Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT**

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: UN/UP/oceli, PGD/PGN/svařování, DCD/chemické vlastnosti, CYI/CYJ/mechanické vlastnosti materiálu, LBH.D/označování

## **Vypracování normy**

Zpracovatel: VÚHŽ, akciová společnost, Dobrá, IČO 45143797, Ing. Karel Rechtenberg

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Alexandra Červená

## 1 Předmět normy

Tato norma je materiálovým listem oceli 11 343 obvyklé jakosti vhodné ke svařování.

Norma stanoví požadavky na chemické složení a vlastnosti oceli a hodnoty mechanických a technologických vlastností pro

- tyče jednoduchého průřezu válcované za tepla;
- dráty válcované za tepla;
- tyče tvarového průřezu válcované za tepla;
- pásy válcované za tepla;
- tenké plechy válcované za tepla;
- tlusté plechy válcované za tepla;
- širokou ocel válcovanou za tepla;
- výkovky;
- tyče tažené za studena;
- tyče loupané;
- tenké plechy válcované za studena;
- pásy a pruhy válcované za studena;
- pásy podélně dělené válcované za studena;
- svařované závitové trubky válcované za tepla;
- podélně svařované hladké trubky;
- přesné svařované trubky;
- tenkostěnné profily.

---

-- Vynechaný text --