

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.001.33:  
:621.984/.986:62-777

Schválena: 6. 12.1976



## ČÍSELNÉ OZNAČOVÁNÍ A ROZDĚLENÍ OCELÍ KE TVÁŘENÍ

**ČSN 42 0002**

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Numerical Designation and Classification of Steels for Working

Tato norma platí pro číselné označování a rozdělení ocelí ke tváření.

### I. NÁZVOSLOVÍ

1. Ocel ke tváření - slitina železa s uhlíkem, křemíkem, manganem a dalšími prvky, v níž množství uhlíku nepřesahuje maximální hodnotu rozpustnosti v austenitu (2,14 % - bez vlivu jiných prvků). Kromě doprovodných prvků a výrobně nutného množství přísadových prvků může dále obsahovat také legovací prvky. Je určena k dalšímu zpracování tváření.
2. Názvosloví výroby oceli je v ČSN 42 0042.
3. Názvosloví tepelného zpracování ocelí je v ČSN 42 0004.
4. Názvosloví hutních ocelových výrobků tvářených za tepla je v ČSN 42 0044.
5. Názvosloví hutních ocelových výrobků tvářených za studena je v ČSN 42 0046.
6. Názvosloví metalografie oceli je v ČSN 42 0003.

### II. VŠEOBECNÉ ROZDĚLENÍ OCELÍ KE TVÁŘENÍ

#### A. ROZDĚLENÍ PODLE ZPŮSOBU VÝROBY

## **Rozdělení podle výrobního pochodu**

**7.** Oceli se rozdělují a označují podle výrobního pochodu takto:

- a) martinská ocel - označení M,
- b) kyslíková konvertorová ocel - označení KK,
- c) kyslíková tandemová ocel - označení KT,
- d) elektroocel - označení E,
- e) elektrostruskově přetavená ocel - označení ESP, vakuově přetavená ocel - označení VOP.

Nahrazuje ČSN 42 0002  
z 24.7.1965

Účinnost od:  
1.7.1978

03550

---

**-- Vynechaný text --**