



**PLECHY OCELOVÉ NA KOTLE  
A TLAKOVÉ NÁDOBY**  
Technické dodací předpisy

**ČSN 42 0109**

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Boiler and pressure vessel steel plates. Technical delivery code.

Tato norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání za tepla válcovaných plechů tloušťky 4 mm a větší z ocelí se zaručenými vlastnostmi za tepla, užívaných na stavbu kotlů, nádob, potrubí a podobných zařízení pracujících pod tlakem.

Pro plechy z konstrukčních ocelí třídy 10 až 16 platí ČSN 42 0209, pro plechy z ocelí třídy 10 a 11 válcované spojitým pochodem platí ČSN 42 0208 a pro plechy z feriticko-perlitických ocelí se zaručenými hodnotami vrubové houževnatosti při snížených teplotách platí ČSN 42 0165.

## **I. VŠEOBECNĚ**

- 1.** Rozdělení a číselné označení ocelí je uvedeno v ČSN 42 0002.
- 2.** Tepelné zpracování ocelí - názvosloví - viz ČSN 42 0004.
- 3.** Pro volbu materiálu na tepelná energetická zařízení platí ČSN 42 0090, pro tlakové nádoby stabilní ČSN 69 0010 a pro potrubí ČSN 13 0020.

## **Způsob výroby**

- 4.** Způsob výroby ocelí pro kotlové plechy, uvedený v příslušných normách jakosti, volí výrobce, pokud není dovoleno jinak. Ocel thomaská se nesmí používat.

## Zpracování

5. Ohýbání kotlových plechů za studena (zakružování) je přípustné jen tehdy, zachovají-li se poloměry ohybu podle ČSN 42 0284 a ČSN 42 0285. Poloměr ohybu předepsaný při zkoušce lámavosti nelze zaručit při ohýbání celých tabulí plechu.

## Vymezení pojmů

6. Vývalek - vyválcovaný kus ve stavu, jak vyšel po dosažení konečné tloušťky z válcovací stolice.

Nahrazuje ČSN 42 0109  
z 1.7.1964

Účinnost od:  
1.2.1977

03569

---

-- Vynechaný text --