

## PLECHY OCELOVÉ HLUBOKOTAŽNÉ

válcované za tepla

Technické dodací předpisy

ČSN 420128

JK 137

136

Сталь листовая для глубокой вытяжки горячекатаная. Технические условия.

Hot rolled deep drawing steel sheets. Technical delivery code

Tato norma platí pro výrobu a dodávání plechů ocelových hlubokotažných z ocelí tř. 11 (dále jen plechy) v tloušťkách od 0,70 do 3,50 mm, válcovaných za tepla nespojitým pochodem.

Pro plechy podle této normy platí ČSN 42 5302 Plechy ocelové hlubokotažné válcované za tepla. Rozměry.

Pro plechy ocelové tenké k tažení, válcované za studena platí ČSN 42 0127.

## I. NÁZVOSLOVÍ

1. Viz ČSN 42 0044 Ocelové výrobky válcované za tepla. Názvosloví.

## II. VŠEOBECNĚ

2. Rozdělení a číselné označování -ocelí - viz ČSN 42 0002.

3. Přehled a příklady použití ocelí - viz ČSN 42 0074.

4. Tepelné zpracování ocelí. Názvosloví - viz ČSN 42 0004.

5. Povrchové závady plechů, způsobené válcováním viz ČSN 42 0015.

Stav a stupeň přetváření

6. Plechy se dodávají ve stavu a stupni přetváření uvedeném v příslušných normách ocelí.

7. Stav se označuje první doplňkovou číslicí za číselnou značkou oceli a ve smyslu ČSN 42 0002 odpovídá u hlubokotažných plechů válcovaných za tepla tomuto tepelnému zpracování:

xxxxx. 1x, normalizačně žíhaný

xxxxx. 3x, žíhaný na měkko

xxxxx. 5x, normalizačně žíhaný a popouštěný.

8. Stupeň přetváření se označuje druhou doplňkovou číslicí za číselnou značkou oceli a ve smyslu ČSN 42 0002 odpovídá u hlubokotažných plechů válcovaných za tepla tomuto stupni přetváření:

xxxxx. x0, za studena nepřeválcovaný xxxxx. x1, za studena lehce převálcovaný.

Nahrazuje ČSN 42 0128 z 26. 9. 1962

Účinnost od: 1. 11. 1979

03574