



PLECHY OCELOVÉ POZINKOVANÉ
Technické dodací předpisy

ČSN 42 0132

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Galvanized steel sheets General clauses

Tato norma platí pro ocelové plechy tloušťky 0,40 mm až 3,00 mm, válcované za tepla, z ocelí 10 004 a 11 331, oboustranně pozinkované v roztavené slitině.

I. VŠEOBECNĚ

Užití

1. Plechů pozinkovaných se užívá zejména jako střešní krytiny, na výrobu okapových žlabů a okapových trubek, na výrobu nádob na olej (netýká se jedlých olejů a tuků), nádob na nátěrové hmoty a jiné účely.

Základní materiál

2. Na výrobu pozinkovaných plechů se užije tenkých plechů:

- a) z oceli 10 004.2 v tloušťkách 0,50 až 3,00 mm,
- b) z oceli 11 331.3 v tloušťkách 0,40 a 0,45 mm.

Způsob výroby

3. Plechy pozinkované se vyrábějí oboustranně pozinkované v roztavené slitině zinek-hliník. Zinková vrstva na obou stranách tabule tvoří souvislý povlak. Podle jakosti (vzhledu) povrchu a dovolených vad vzniklých při pozinkování rozeznávají se dva druhy pozinkovaných plechů - viz čl. 7.

Údaje pro objednávku

4. Údaje nutné pro jednoznačné předepsání objednávky plechů ocelových pozinkovaných jsou uvedeny v ČSN 42 5332.

II. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Rozměry

5. Pozinkované plechy musí co do rozměrů vyhovovat rozměrové normě ČSN 42 5332.

Povrch

6. Povrch pozinkovaných plechů musí být hladký, zpravidla s charakteristickým vzorem krystalizace zinkové vrstvy. Tvar a velikost vzorů krystalizace se nezaručuje.

Platí od:
1.3.1960

03576

-- Vynechaný text --