

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.422.2
669.14.418.25

Schválena: 30.12.1969



TYČE A ŠIROKÁ OCEL VÁLCOVANÉ ZA TEPLA Z OCELÍ TŘÍD 10 a 11 Technické dodací předpisy

ČSN 42 0138

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Hot rolled bars and flats from steels class 10 & 11. Technical delivery requirements

Tato norma platí pro výrobu, prověřování a dodávání kruhových, čtvercových a plochých tyčí a široké oceli, válcovaných za tepla z ocelí) tříd 10 a 11.

Tato norma neplatí pro tyče určené k tažení za studena.

I. NÁZVOSLOVÍ

- 1.** Vývalek - výrobek válcoven ve stavu, jak vyšel z poslední válcovací stolice a jehož průřez odpovídá předem stanovenému tvaru.
- 2.** Tyč - vývalek určitého průřezu rozdělený na předepsané délky.
- 3.** Široká ocel - vývalek obdélníkového průřezu tloušťka 5 mm a větší, šířky 160 mm a větší.

II. VŠEOBECNĚ

Označení oceli

4. Oceli tříd 10 a 11 se označují číselně podle ČSN 42 0002.

Způsob výroby

5. Způsob výroby volí výrobce. Požaduje-li objednavatel, aby ocel byla vyrobena některým ze způsobů uvedených v normě jakosti oceli, je nutno to předepsat v objednávce. Pro předepsání způsobu výroby oceli se použije zkratky podle ČSN 42 0002.

Technické náležitosti objednávky

6. Údaje pro předepisování objednávky jsou v jednotlivých rozměrových normách.

7 až 10 na doplňky.

Nahrazuje ČSN 42 0138
z 9.6.1955

Účinnost od:
1.3.1971

03577

-- Vynechaný text --