



**PÁSY A PRUHY Z OCELÍ TŘÍD 10 a 11  
válcované za tepla  
Technické dodací předpisy**

**ČSN 42 0145**

JK 133

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Hot rolled strips from steels class 10 and 11. Technical delivery requirements

Tato norma platí pro výrobu, prověřování a dodávání pásů a pruhů válcovaných za tepla z ocelí tříd 10 a 11.

## I. NÁZVOSLOVÍ

Ocelový pás - výrobek obdélníkového průřezu, získaný válcováním za tepla s přírodními (zaoblenými) nebo rovnými (stříhanými) hranami.

Dělený (obstřížený) ocelový pás - výrobek obdélníkového průřezu, získaný podélným dělením (obstřížením) ocelového pásu za studena.

Pruh - ocelový pás, nastříhaný na určité délky.

Svítek - kruhově svinutý ocelový pás, vzniklý postupným navíjením pásu.

Svazek - větší počet pruhů nebo svítků stejného rozměru, materiálu a provedení vzájemně svázaných.

Přírodní hrany - hrany nestejněměrně zaoblené s drsným povrchem bez jakékoliv úpravy po válcování za tepla.

Rovné hrany - hrany, které vzniknou při podélném dělení pásu nebo při oboustranném obstřížení přírodních hran.

## II. VŠEOBECNĚ

## Označení oceli

1. Oceli na pásy se označují číselně podle ČSN 42 0002.

## Způsob výroby oceli

2. Způsob výroby oceli a pásů volí výrobce. Požaduje-li objednavatel, aby ocel byla vyrobena některým ze způsobů uvedených v normě jakosti oceli, je nutno to předepsat v objednávce. Pro předepsání způsobu výroby oceli se použije zkratok podle ČSN 42 0002.

Nahrazuje ČSN 42 0145  
ze 4.12.1963

Účinnost od:  
1.9.1977

03581

---

**-- Vynechaný text --**