

DT 669-134: 621. 73. 042 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 6. 11. 1969

VÝKOVKY OCELOVÉ VOLNÉ,

V OBVYKLÉM PROVEDENÍ

Technické dodací předpisy

ČSN 42 0276

JK 163

Поковки стальные свободные, обычного исполнения. Технические условия

Stool forgings in usual workmanship. Technical delivery requirements

Tato norma platí pro výrobu, prověřování a dodávání výkovků, ocelových volných, kovaných za tepla v obvyklém provedení uvedených v příslušných normách přídavek na obrábění a mezních úchylek.

Tato norma neplatí pro výkovky v přesném provedení a pro výkovky o větší hmotnosti než 45 tun, pro které je nutno sjednat dohodu mezi výrobcem a odběratelem.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Kování - plastická deformace kovu, který tak nabývá požadovaného tvaru, výhodné mikrostruktury a požadovaných mechanických vlastností.
2. Volné kování - provádí se na různých typech bucharů a kovacích lisů, za použití rovných či tvarových kovadel a různého pomocného nářadí. Výchozí materiál se při volném kování zpracovává postupně.
3. Výkovky - výrobky vyrobené kovááním. V některých normách, např. v normách jakosti, se vyskytuje název, „ velké výkovky“, čímž se rozumí výkovky, jejichž hlavní rozměr (průměr, tloušťka, výška) je větší než 200 mm nebo výkovky o hmotnosti větší než 1 t pro surový výkovek.
4. Výkovky volné - výrobky vyrobené volným kovááním, které mají nerovný, zokuzený povrch s kovářskými přídávky (na obrábění, technologickými apod.).

Provedení výkovků

5. Volně kované výkovky se vyrábějí ve dvojím provedení:

- a) Výkovky volné v obvyklém provedení - viz ČSN 42 9001.
- b) Výkovky volné v přesném provedení - viz ČSN 42 9001.

Nahrazuje: viz Dodatek

Účinnost od: 1. 4. 1071

03587