

**PŘEDPISY PRO ZPRACOVÁNÍ UHLÍKOVÝCH A LEGOVANÝCH TVÁŘENÝCH OCELÍ, UŽÍVANÝCH NA TLAKOVÁ ZAŘÍZENÍ PRACUJÍCÍ PŘI SNÍŽENÝCH TEPLOTÁCH**

ČSN 42 0283

Предписания для обработки углеродистых и легированных деформированных сталей, применяемых для установок работающих под давлением при пониженных температурах

Regulations for treatment of carbon and alloy wrought steels used for pressure equipment working at lower temperatures

Tato norma platí pro svařování a tváření za tepla i za studena a pro tepelné zpracování neaustenitických tvářených ocelí tř. 11, 16, 17 uvedených v tab. 1, určených obvykle pro stavbu zařízení pracujících za snížených teplot.

Tato norma doplňuje technické pokyny a údaje uvedené v příslušných normách oceli (materiálových listech), jakož i podmínky zkoušení a zpracování výrobků uvedené v VIII. části ČSN 69 0010 a v ČSN 07 8305.

Tato norma se nevztahuje na tlakové nádoby z plátovaných plechů a na kulové zásobníky.

**A. SVAŘOVÁNÍ A TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ PO SVAŘENÍ****I. SVAŘOVÁNÍ Všeobecně**

1- Výrobky z ocelí uvedených v tab. 1 jsou ve stavu tepelného zpracování uvedeného v této tabulce vhodné pro tavné svařování. Pokud není jinak dohodnuto, hutní výrobky se dodávají v tomto stavu.

Pro zajištění požadovaných vlastností svarového spoje, resp. svařence, je nutno jej tepelně zpracovat podle směrnic uvedených v této normě, nebo v jiných příslušných normách a předpisech.

Účinnost od: 1. 1 1980

03590