



**PŘEDPISY PRO ZPRACOVÁNÍ UHLÍKOVÝCH  
OCELÍ třídy 11, 12 A OCELÍ NA ODLITKY  
třídy 26, užívaných pro stavbu parních kotlů,  
parovodů a tlakových nádob, pracujících za  
normálních nebo zvýšených teplot**

**ČSN 42 0284**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Instructions for treatment of carbon steels cl. 11, 12 and castings of carbon steels cl. 26 for constructions of steam boilers and other pressure vessels and steam pipings

Tato norma platí pro svařování, tváření za tepla i za studena a pro tepelné zpracování tvářených ocelí tř. 11 a 12 a ocelí na odlitky tř. 26, uvedených v tab. 1, určených převážně pro stavbu zařízení, pracujících za zvýšených teplot, jako např. parních kotlů, přehříváků páry, ohříváků vody, parních potrubí a armatur, horkovodních kotlů, tlakových nádob, napájecích a vodních potrubí a armatur apod., a to jak v dílně, tak i na montáži.

Tato norma doplňuje technické pokyny a údaje uvedené v příslušných normách jakosti ocelí (materiálových listech).

Tato norma se nevztahuje na tlakové nádoby z plátovaných plechů.

## **A. SVAŘOVÁNÍ ČÁSTÍ Z OCELÍ TĚŽE ZNAČKY A JEJICH TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ PO SVÁŘENÍ**

### **I. SVAŘOVÁNÍ**

#### **Všeobecně**

**1.** Stupeň svařitelnosti tvářených ocelí tř. 11 a 12 a ocelí na odlitky tř. 26 je uveden v příslušných normách jakosti.

#### **Svařovací dráty a elektrody**

**2.** Doporučené svařovací dráty pro svařování plamenem a doporučené elektrody pro ruční svařování el. obloukem podle druhu (označení) základního materiálu jsou v tab. 1. Podrobnější údaje o přídatných materiálech a jejich použití obsahují normy svařovacích drátů a elektrod.

Přídavné materiály pro jiné způsoby svařování (v ochranné atmosféře, automaticky pod tavidlem apod.) se volí podle příslušných směrnic.

Nahrazuje ČSN 42 0284  
ze 6.3.1963

Účinnost od:  
1.7.1970

03591

---

**-- Vynechaný text --**