



**PŘEDPISY PRO ZPRACOVÁNÍ LEGOVANÝCH
OCELÍ tř. 13 a 15 A OCELÍ NA ODLITKY tř. 27
a 28, užívaných pro stavbu parních kotlů,
parovodů
a tlakových nádob, pracujících za normálních
nebo zvýšených teplot**

ČSN 42 0285

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Instructions for treatment of alloy steels cl. 13, 15 and castings of alloy steels cl. 27 a. 28 for constructions of steam boilers and other pressure vessels and steam piping

Tato norma platí pro svařování a tváření za tepla i za studena a pro tepelné zpracování nejužívanějších tvářených ocelí tř. 13 a 15 a ocelí na odlitky tř. 27 a 28, uvedených v tab. 1, určených obvykle pro stavbu zařízení pracujících za zvýšených teplot, jako např. parních kotlů, přehříváků páry, ohříváků vody, parních potrubí a armatur, horkovodních kotlů, tlakových nádob, napájecích a horkovodních potrubí a armatur apod., a to jak v dílně, tak na montáži.

Tato norma doplňuje technické pokyny a údaje uvedené v příslušných normách jakosti ocelí (materiálových listech).

Tato norma se nevztahuje na tlakové nádoby z plátovaných plechů.

A. SVAŘOVÁNÍ ČÁSTÍ Z OCELÍ TĚŽE ZNAČKY A JEJICH TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ PO SVAŘENÍ

I. SVAŘOVÁNÍ

Všeobecně

1. Výrobky z legovaných ocelí tř. 13 a 15 a ocelí na odlitky tř. 27 a 28, uvedených v tab. 1, mají po tepelném zpracování podle této tabulky svařitelnost tavnou zaručenou podmíněnou.

Aby svarový spoj, resp. svařenec měl žádoucí vlastnosti, je nutno jej tepelně zpracovat podle směrnic doporučených v této normě, popř. v jiných příslušných normách a předpisech.

Nahrazuje ČSN 42 0285
ze 6.3.1963

Účinnost od:
1.7.1970

03592

-- Vynechaný text --