

PŘESNĚ LITÉ OCELOVÉ ODLITKY Technické dodací předpisy

ČSN 42 1251

JK -

Точные стальные отливки. Технические условия

Precise steel castings. Technical delivery requirements

Tato norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání přesně litých ocelových odlitků z uhlíkových i legovaných ocelí na odlitky.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Ocel na odlitky - viz ČSN 42 0006.
2. Přesně lité ocelové odlitky - výrobky zhotovené odlitím roztavené oceli vhodného složení do formy žádaného tvaru, vyrobené některou z metod přesného lití (např. vytavitelných nebo jinak odstranitelných modelů, metodou trvalého modelu lisováním, zaléváním apod.) a ztuhlé v této formě. Tvar, který má odlitek po ztuhnutí, může být měněn strojním obráběním, odlitek však zpravidla nebývá již přetvářen za tepla. Přesně lité ocelové odlitky se zpravidla tepelně zpracovávají.
3. Surový odlitek - vznikne ztuhnutím roztaveného kovu, nalitého do dutiny formy.
4. Hrubý odlitek - vznikne ze surového odlitku očištěním od formovacích materiálů, případně tepelným zpracováním a odstraněním vad, definovaných v bodě a) čl. 2 ČSN 42 1240, a dále odstraněním nálitků, vtoků a jiných pomocných slévárenských přísad, nikoliv však přísad na obrábění a technologických přísad, předem schválených odběratelem a dodavatelem.
5. Obrobený odlitek - vznikne z hrubého odlitku obrobením na rozměry, předepsané výkresem součásti.
6. Ověřovací série - série prvních odlitků (zpravidla 10 až 100 kusů), vyrobených na zvláštní objednávku podle nové dokumentace před zahájením běžné výroby. Odlitky ověřovací série slouží ke kontrole rozměrů, ověření kvality povrchu, vnitřní jakosti a ostat-

Nahrazuje ČSN 42 1251 z 5. 7. 1968

Účinnost od: 1. 1. 1980

03711