

Ušlechtilé kovy

DRÁTY ZE STŘÍBRA A SLITIN STŘÍBRA

Technické dodací předpisy

ČSN 42 1394

JK 185 4 195 4

Проволока из серебра и серебряных сплавов. Технические условия

Wires of silver and silver alloys Technical delivery code

Tato norma platí pro dráty kruhového průřezu ze stříbra a slitin stříbra. Dráty jsou taženy za studena a jsou určeny pro potřeby elektrotechnického průmyslu.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Pro tažené dráty kruhového průřezu platí:

a) Jmenovitý průměr drátu je průměr, jímž se drát označuje; udává se v mm.

b) Skutečný průměr drátu je průměr zjištěný měřením; udává se v mm.

c) Horní (dolní) mezní průměr drátu je jmenovitý průměr drátu plus horní (mínus dolní) úchylna; udává se v mm.

d) Jmenovitý průřez drátu je průřez vypočtený z jmenovitého průměru; udává se v mm².

e) Skutečný průřez drátu je průřez vypočtený ze skutečného průměru; udává se v mm².

f) Jmenovitá hmotnost drátu je hmotnost vypočtená ze jmenovitého průměru a měrné hmotnosti; udává se v gramech na 1000 mm délky drátu.

g) Skutečná hmotnost drátu je hmotnost zjištěná vážením; udává se v gramech na 1000 mm délky drátu.

II. VŠEOBECNĚ Označení v technické dokumentaci

2. V technické dokumentaci se v označení uvádějí tyto údaje:

a) název: drát

b) rozměry: jmenovitý průměr drátu

Nahrazuje ČSN 42 1394 z 21. 9. 1960

Účinnost od: 1. 10. 1972

03730