

PLECHY A PRUHY ZE ZLATÝCH

KLENOTNICKÝCH SLITIN

Technické dodací předpisy

ČSN 42 1396

JK 195 8

Листы и полосы из золотых ювелирных сплавов. Технические требования

Jewel gold alloy sheets and bands. Technical delivery code

Tato norma platí pro plechy v tabulích, pruhy a značené sekané plíšky ze slitin zlata. Všechny tyto výrobky jsou vyráběny válcováním za studena a jsou určeny převážně pro klenotnické účely.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Válcované výrobky se dodávají v následujících tvarech:

- a) Plech je plochý, rovinný výrobek pravoúhlého průřezu, jehož délka je menší než sedminásobek šířky (maximální délka však nepřesahuje 700 mm) a jehož tloušťka je větší nebo rovna 0,1 mm.
- b) Pruh je plochý, rovinný výrobek pravoúhlého průřezu, jehož délka je nejméně sedminásobek šířky (maximální délka však nepřesahuje 1000 mm) a tloušťka se pohybuje v rozmezí od 0,5 do 3,5 mm.
- c) Značený plíšek je rovinný plech získaný odsekáváním plechu tloušťky 0,35 mm na rozměr 22 x 30 mm s označením ryzosti a výrobního podniku.

II. VŠEOBECNĚ

Označení v technické dokumentaci

2. V technické dokumentaci se v označení uvádějí tyto údaje:

- a) název: plech, pruh, značený plíšek
- b) rozměry: u plechů - tloušťka x šířka X délka,
u pruhů - tloušťka x šířka X délka, (rozměry jsou uvedeny v materiálových listech příslušných slitin),
- c) číselná značka materiálu s doplňkovým dvojčíslím (viz článek 3),
- d) číselné označení normy technických dodacích předpisů s první doplňkovou číslicí označující způsob přejímání dodávek (viz článek 4) a druhou doplňkovou číslicí označující jakost povrchu (viz článek 5).

Význam doplňkových číslic

3. Stav a jakost materiálu se označuje doplňkovým dvojčíslím za číselnou značkou materiálu. Definice stavu a jakosti materiálu jsou uve-

Účinnost od: 1. 6. 1978

03731