

MDT 669. 141. 25

669. 14. 018. 62 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 14. 11. 1975

OCEL NA ODLITKY 42 2630 uhlíková

ČSN 42 2630

JK 162 1

Сталь углеродистая 42 2630 для отливок

Carbon Steel 42 2630 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		1: Pro všeobecné použití 2: Se zaručenou svažitelností		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001		
	Způsob výroby	C	Mn	Si
Chemické složení % (rozbor % tavby)		0, 10 až 0, 20	0, 40 až 0, 80	0, 20 až 0, 50
		P max.	S max.	P + S max.
		Zás. M, E	0, 050	0, 050
	Kys. M, E	0, 060	0, 060	0, 110
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261		
Označení materiálu a stavu		42 2630. 1	42 2630. 51)	
Stav		normalizačně žíhaný	normalizačně žíhaný a popouštěný1)	
Nejnižší mez kluzu $\rho_{Kt}$ nebo MPa mez 0, 2 $\rho_0$ , 2		200	200	
Pevnost v tahu $\rho_{Pt}$ MPa		370 až 520	370 až 520	
Nejnižší tažnost $\rho_5$ %		25	25	
Nejnižší kontrakce $\psi$ %		30	35	
Nejnižší vrubová houževnatost R3 J/cm <sup>2</sup>		60	60	
Tvrdost podle Brinella HB		105 až 150	105 až 150	
Úhel ohybu a a průměr trnu D při zkoušce lámavosti podle ČSN 42 0401 t = tloušťka tyče (mm)	a	180°		
	D	2 t		
Svažitelnost podle ČSN 05 1310 pro tloušťku (mm)	do 25	zaručená		
	nad 25	zaručená podmíněná2)		
Doporučené teploty pro tepelné zpracování				
Způsob		Teplota °C Postup		

Normalizační žíhání	940 až 970	volně ochlazovat na vzduchu
Popouštění	620 až 670	pec, vzduch
Žíhání ke snížení pnutí	600 až 650	pec, vzduch
1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>	(Pokrač. )	

Nahrazuje ČSN 42 2630 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 6. 1977

03750