MDT 669. 141. 25

669. 14. 018. 62 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 14. 11. 1975

OCEL NA ODLITKY 42 2633 uhlíková

ČSN 42 2633

JK 162 1

Сталь углеродистая 42 2633 для отливок

Carbon Steel 42 2633 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		2: Se zaručenou svařitelností 6: Pro vyšší teploty						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001						
Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	C	Mn	Si				
		0, 10 až 0, 18	0, 50 až 0, 90	0, 20 až 0, 50				
	M, E	P max.	S max.	P + S max.	Cr max.	Ni max.	Cu max.	Cr + Ni + Cu max.
		0, 040	0, 040	0, 070	0, 30	0, 40	0, 30	0, 90
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261						
Označení materiálu a stavu			42 2633. 1			42 2633. 5 1)		
Stav		normalizačně žíhaný				normalizačně žíhaný a popouštěný 1)		
Nejnižší mez kluzu δkt nebo mez 0, 2 δ0, 2		MPa	200					
Pevnost v tahu δpt		MPa	400 až 550					
Nejnižší tažnost δ5		%	25					
Nejnižší kontrakce Ψ		%	40					
Nejnižší vrubová houževnatost R3		J/cm2	70					
Tvrdost podle Brinella HB			115 až 160					
Úhel ohybu α a průměr trnu D při zkoušce lámavosti podle ČSN 42 0401 t = tloušťka tyče (mm)		α	180°					
		D	2 t					
Svařitelnost podle ČSN 05 1310 pro tloušťku (mm)	do 25	zaručená						
	nad 25	zaručená podmíněná2)						
Doporučené teploty pro tepelné zpracování								
Způsob		Teplota °C				Postup		

Normalizační žíhání	940 až 970	volně ochlazovat na vzduchu
Popouštění	620 až 670	pec, vzduch
Žíhání ke snížení pnutí	600 až 650	pec, vzduch
1 MPa = 1 N/mm2		(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 42 2633 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 6. 1977

03751