

OCEL NA ODLITKY 42 2640 uhlíková

ČSN 42 2640

JK 162 1

Сталь углеродистая 42 2640 для отливок

Carbon Steel 42 2640 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		1: Pro všeobecné použití		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001		
Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	C	Mn	Si
		0, 20 až 0, 28	0, 40 až 0, 80	0, 20 až 0, 50
		P max.	S max.	P + S max.
	Zás. M, E	0, 050	0, 050	0, 090
	Kys. M, E	0, 060	0, 060	0, 110
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261		
Označení materiálu a stavu		42 2640. 1	42 2640. 51)	
Stav		normalizačně žíhaný	normalizačně žíhaný a popouštěný1)	
Nejnižší mez kluzu $\sigma_{Kt}$ nebo mez 0, 2 $\sigma_{0, 2}$	MPa	240	240	
Pevnost v tahu $\rho_{Pt}$	MPa	440 až 590	440 až 590	
Nejnižší tažnost $\rho_5$ %		22	22	
Nejnižší kontrakce $\Psi$ %		25	30	
Nejnižší vrubová houževnatost RS	J/cm <sup>2</sup>	50	50	
Tvrdost podle Brinella HB		125 až 170	125 až 170	
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		zaručená podmíněná2)		
Doporučené teploty pro tepelné zpracování				
Způsob		Teplota °C	Postup	
Normalizační žíhání		900 až 930	volně ochlazovat na vzduchu	
Popouštění		620 až 670	pec, vzduch	
Žíhání ke snížení pnutí		600 až 650	pec, vzduch	
1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>		(Pokrač. )		

Nahrazuje ČSN 42 2640 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 6. 1977

03752