

MDT 669. 141. 26

669. 14. 018. 62

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNI NORMA

Schválena: 14. 11. 1975

OCEL NA ODLITKY 42 2643 uhlíková

ČSN 42 2643

JK 162 1

Сталь углеродистая 42 2643 для отливок

Carbon Steel 42 2643 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006					2: Se zaručenou svařitelností 6: Pro vyšší teploty				
Třída odpadu podle ČSN 42 0030					001				
Chemické složení (rozbor % tavby)	Způsob výroby	C	Mn	Si					
		0, 17 až 0, 25	0, 50 až 0, 90	0, 20 až 0, 50					
	M, E	P max.	S max.	P + S max.	Cr max.	Ni max.	Cu max.	Cr+Ni+Cu max.	
		0, 040	0, 040	0, 070	0, 30	0, 40	0, 30	0, 90	
Technické dodací předpisy		ČSN 42. 1261							
Označení materiálu a stavu		42 2643. 1				42 2643. 51 )			
Stav		normalizačně žíhaný				normalizačně žíhaný a popouštěný1)			
Teplota	°C	20	200	250	300	350	400	450	
Nejnižší mez kluzu (ρKt nebo mez 0, 2 ρ0, 22)	MPa	230	216	186	167	147	127	88	
Pevnost v tahu p <sub>pt</sub>	MPa					450 až 600			
Nejnižší tažnost δ <sub>5</sub>	% %					22			
Nejnižší kontrakce						30			
Nejnižší vrubová houževnatost R <sub>3</sub>	J/cm <sup>2</sup>					50			
Tvrdost podle Brinella HB		130 až 170							
Úhel ohybu α a pr trnu D při zkoušce	ú m	l r	α	180°					

podle ČSN 42 0401 t = tloušťka tyče (mm)	D			3 t	
Svařitelnost podle ČSN 05 1310 pro tloušťku (mm)	do 25			zaručen	
	nad 25	zaručená podmíněná3)		lín	
Doporučené teploty pro tepelné zpracování					
Způsob	Teplota °C			Postup	
Normalizační žíhání	910 až 940			volně ochlazovat na vzduchu	
Popouštění	620 až 670				pec, vzduch
Žíhání ke snížení pnutí	600 až 650				pec, vzduch
1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>					(Pokrač. )

Nahrazuje ČSN 42 2643 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 6. 1977

03753