

OCEL NA ODLITKY 42 2650 uhlíková

ČSN 42 2650

JK 162 1

Сталь углеродистая 42 2650 для отливок

Carbon Steel 42 2650 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		1: Pro všeobecné použití		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001		
Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	C	Mn	Si
		0, 28 až 0, 38	0, 40 až 0, 80	0, 20 až 0, 50
		P max.	S max.	P+S max.
	Zás. M, E	0, 050	0, 050	0, 090
	Kys. M, E	0, 060	0, 060	0, 110
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261 !		
Označení materiálu a stavu		42 2650. 1	42 2650. 5	
Stav		normalizačně žíhaný	normalizačně žíhaný a popouštěný	
Nejnižší mez kluzu $\sigma_{0.2}$ nebo $\sigma_{0.002}$	MPa	260	260	
Pevnost v tahu	MPa	500 až 650	500 až 650	
Nejnižší tažnost $\delta_5$	%	20	20 í	
Nejnižší kontrakce	$\Psi$ %	23	25	
Nejnižší vrubová houževnatost R3	J/cm <sup>2</sup>	30	40	
Tvrdost podle Brinella HB		145 až 185	145 až 185	
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		obtížná1)		
Doporučené teploty pro tepelné zpracování				
Způsob		Teplota °C	Postup	
Normalizační žíhání		870 až 900	volně ochlazovat na vzduchu	
Popouštění		620 až 670	pec, vzduch	
Žíhání ke snížení pnutí		600 až 650	pec, vzduch	
1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>		(Pokrač. )		

Nahrazuje ČSN 42 2650 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 6. 1977

03754