

OCEL NA ODLITKY 42 2660 uhlíková

ČSN 42 2660

JK 162 1

Сталь углеродистая 42 2660 для отливок

Carbon Steel 42 2660 for Castings

| | | | | |
|--|-------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| Skupina materiálů podle ČSN 42 0006 | | 1: Pro všeobecné použití 3: Pro vyšší tlaky a namáhání | | |
| Třída odpadu podle ČSN 42 0030 | | 001 | | |
| | | C | Mn | Si |
| Chemické složení (rozbor tavby) % | Způsob výroby | 0, 40 až 0, 50 | 0, 40 až 0, 80 | 0, 20 až 0, 50 |
| | | P max. | S max. | P + S max. |
| | Zás. M, E | 0, 050 | 0, 050 | 0, 090 |
| | Kys. M, E | 0, 060 | 0, 060 | 0, 110 |
| Technické dodací předpisy | | ČSN 42 1261 | | |
| Označení materiálu a stavu | | 42 2660. 1 | 42 2660. 5 | 42 2660. 6 |
| Stav | | normalizačně žíhaný | normalizačně žíhaný a popouštěný | zušlechťený |
| Nejnižší mez kluzu δ_{kt} nebo mez 0, 2 δ_0 , 2 | MPa | 300 | 300 | 350 |
| Pevnost v tahu δ_{pt} | MPa | 590 až 740 | 590 až 740 | 610 až 750 |
| Nejnižší tažnost δ_5 | % | 12 | 13 | 15 |
| Nejnižší kontrakce Ψ | % | 15 | 18 | 20 |
| Nejnižší vrubová houževnatost R3 | J/cm ² | 20 | 25 | 30 |
| Tvrdość podle Brinella HB | | 170 až 210 | 170 až 210 | 175 až 215 |
| Svařitelnost podle ČSN 051310 | obtížná1) | | | |
| Doporučené teploty pro tepelné zpracování | | | | |
| Způsob | | Teplota °C | | Postup |
| Normalizační žíhání | | 840 až 870 | | volně ochlazovat na vzduchu |
| Popouštění | | 620 až 670 | | pec, vzduch |
| Kalení | | 830 až 860 | | voda, olej |
| Popouštění | | 550 až 650 | | pec, vzduch |
| Žíhání ke snížení pnutí | | 530 až 650 | | pec, vzduch |
| 1 MPa = 1 N/mm ² | | | | (Pokrač.) |

Nahrazuje ČSN 42 2660 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 6. 1977

03755