

OCEL NA ODLITKY 42 2670 uhlíková

ČSN 42 2670

JK 162 1

Сталь углеродистая 42 2670 для отливок

Carbon Steel 42 2670 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		3: Pro vyšší tlaky a namáhání		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001		
Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	C	Mn	Si
		0, 50 až 0, 60	0, 40 až 0, 80	0, 20 až 0, 50
		P max.	S max.	P + S max.
	Zás. M, E	0, 050	0, 050	0, 090
	Kys. M, E	0, 060	0, 060	0, 110
Technické dodací předpisy		ČSN 421261		
Označení materiálu a stavu		42 2670. 1	42 2670. 5	
Stav		normalizačně žíhaný	normalizačně žíhaný a popouštěný	
Nejnižší mez kluzu pKt nebo mez 0, 2 p0, 2	MPa	380		
Pevnost v tahu ppt	MPa	690 až 840		
Nejnižší tažnost δ5 %		10		
Nejnižší kontrakce %				
Nejnižší vrubová houževnatost RS J/cm2				
Tvrdost podle Brinella HB		200 až 240		
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		obtížná1)		
Doporučené teploty pro tepelné zpracování				
Způsob		Teplota °C	Postup	
Normalizační žíhání		810 až 840	volně ochlazovat na vzduchu	
Popouštění		620 až 670	pec, vzduch	
Žíhání ke snížení pnutí		600 až 650	pec, vzduch	
1 MPa = 1 N/mm2				(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 42 2670 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 6. 1977

