

OCEL NA ODLITKY 42 2712 manganová

ČSN 42 2712

JK 162 2

Марганцевая сталь 42 2712 для отливок

Manganese Steel 42 2712 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		2: Se zaručenou svařitelností 6: Pro vyšší teploty						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001						
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C	Mn	Si				
		0, 17 až 0, 25	0, 90 až 1, 40	0, 20 až 0, 50				
		P max.	S max.	P+S max.	Cr 1) max.	Ni max.	Cu max.	Cr+Ni+Cu1) max.
	Zás. M, E	0, 040	0, 040	0, 070	0, 30	0, 40	0, 30	0, 90
	Kys. M, E	0, 045	0, 045	0, 080				
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261						
Označení materiálu a stavu		42 2712. 5						
Stav		normalizačně žíhaný a popouštěný						
Teplota	°C	20	300	350	400			
Nejnižší mez kluzu $\delta_{kt}$ nebo mez 0, 2 $\delta_0$ , 2	MPa,	280	186	157	137			
Pevnost v tahu $\delta_{pt}$	MPa	500 až 650						
Nejnižší tažnost $\delta_5$	%	20						
Nejnižší kontrakce $\Psi$	%	25						
Nejnižší vrubová houževnatost R3	J/cm <sup>2</sup>	50						
Tvrdost podle Brinella HB		140 až 183						
Úhel ohybu a a průměr trnu D při zkoušce lámavosti podle ČSN 42 0401 t = tloušťka tyče (mm)	OL	180°						
	D	4t						
Svařitelnost podle ČSN 05 1310 pro tloušťku (mm)	do 25	zaručená						
	nad 25	zaručená podmíněná 2)						
1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>		(Pokrač. )						

Nahrazuje ČSN 42 2712 z 22. 5. 1968

Účinnost od: 1. 1. 1979

03759