

OCEL NA ODLITKY 42 2715 Mn-Ti

ČSN 42 2715

JK 162 2

Mn-Ti сталь 42 2715 для отливок

Mn-Ti Steel 42 2715 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		3: Pro vyšší tlaky a namáhání				
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		002				
		C	Mn	Si	Ti	
Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	0, 34 až 0, 42	1, 20 až 1, 60	0, 20 až 0, 50	0, 02 až 0, 10	
		P max.	S max.	P + S max.	Cr max.	Ni max.
	M, E	0, 045	0, 045	0, 080	0, 30	0, 50
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261				
Označení materiálu a stavu		42 2715. 5			42 2715. 6	
Stav		normalizačně žíhaný a popouštěný			zušlechťený	
Nejnižší mez kluzu Re nebo mez Rp 0, 2	MPa	330			430	
Pevnost v tahu Rm	MPa	620 až 720			740 až 900	
Nejnižší tažnost A 5	%	14			10	
Nejnižší kontrakce Z	%	25			20	
Nejnižší vrubová J. cm-2 houževnatost KCU 3		29			34	
Tvrdość podle Brinella HB		174 až 214			211 až 250	
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		obtížná1)				
1 MPa = 1 N/mm ²					(Pokrač.)	

Nahrazuje ČSN 42 2715 ze 7. 9. 1966

Účinnost od: 1. 7. 1980

03762