

OCEL NA ODLITKY 42 2723

Mn-V

ČSN 42 2723

JK 162 2

Mn-V сталь 42 2723 для отливок

Mn-V Steel 42 2723 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		3: Pro vyšší tlaky a namáhání 6: Pro vyšší teploty						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001						
Chemické složení (rozbor tavby) %	Způsob výroby	C	Mn	Si	V			
		0, 17 až 0, 25	1, 10 až 1, 50	0, 20 až 0, 50	0, 10 až 0, 25			
	P max.	S max.	P+S max.	Cr max.	Ni max.	Cu max.	Cr+Ni+ + Cu max.	
	Zás. M, E	0, 040	0, 040	0, 070	0, 30	0, 40	0, 30	0, 90
	Kys. M, E	0, 045	0, 045	0, 080				
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261						
Označení materiálu a stavu		42 2723. 5				42 2723. 9 1)		
Stav		normalizačně žíhaný a popouštěný				dvakrát: normalizačně žíhaný a popouštěný		
Nejnižší mez kluzu δ_{Kt} nebo mez 0, 2 δ_0 , 2 MPa pro teplotu (°C)	20	320						
	300	240						
Pevnost v tahu δ_{pt}	MPa	500 až 650						
Nejnižší tažnost δ_5	%	20						
Nejnižší kontrakce Ψ	%	30						
Nejnižší vrubová houževnatost R3	J/cm ²	50						
Tvrdost podle Brinella HB		145 až 190						
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		zaručená podmíněná 2)						
1 MPa = 1 N/mm ²		(Pokrač.)						

Nahrazuje ČSN 42 2723 z 22. 5. 1968 a ČSN 42 2732 ze 7. 9. 1966

Účinnost od: 1. 1. 1979

03764