

OCEL NA ODLITKY 42 2740 Cr-V-W-Mo

ČSN 422740

JK 162 2

Cr-V-W-Mo сталь 42 2740 для отливок

Cr-V-W-Mo Steel 42 2740 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		3: Pro vyšší tlaky a namáhání 6: Pro vyšší teploty 7: Žárovečné						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		049						
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
		0, 11 až 0, 19	0, 60 až 1, 00	0, 20 až 0, 50	1, 00 až 1, 50	0, 40 až 0, 60	0, 50 až 0, 70	0, 40 až 0, 70
	P max.	S max.	P + S max.	Ni max.	Cu max.			
	Zás. M, E	0, 035	0, 035	0, 060	0, 30	0, 30		
	Kys. M, E	0, 040	0, 040	0, 070				
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261						
Označení materiálu a stavu		42 2740. 5				42 2740. 6 1)		
Stav		normalizačně žíhaný a popouštěný				zušlechťený		
Teplota	°C	20	200	250	300	350	400	
Nejnižší mez kluzu $\sigma_{Kt}$ nebo mez 0, 2 $\sigma_0$ , 2	MPa	400	360	350	340	330	320	
Pevnost v tahu $\sigma_{Pt}$	MPa	600 až 800						
Nejnižší tažnost $\delta_5$	%	18						
Nejnižší kontrakce $\Psi$	%	30						
Nejnižší vrubová houževnatost ES	J/cm <sup>2</sup>	35						
Tvrdost podle Brinella HB		169 až 235						
Svařitelnost podle ČSN 05 1310 pro tloušťku (mm)	do 25	zaručená podmíněná 2)						
	nad 25	dobrá 2)						
1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>								(Pokrač. )

Nahrazuje ČSN 42 2740 ze 7. 9. 1966

Účinnost od: 1. 1. 1979

03772