

OCEL NA ODLITKY 42 2743 Cr-Mo-V

ČSN 422743

JK 162 2

Cr-Mo-V сталь 42 2743 для отливок

Cr-Mo-V Steel 42 2743 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006			3: Pro vyšší tlaky a namáhání 6: Pro vyšší teploty 7: Žáropevné					
Třída odpadu podle ČSN 42 0030			048					
Chemické složení (rozbor tavby) %	Způsob výroby	C	Mn	Si	Cr	V	Mo	
		0, 11 až 0, 19	0, 40 až 0, 70	0, 20 až 0, 50	0, 50 až 0, 70	0, 20 až 0, 35	0, 20 až 0, 35	
		P max.	S max.	P + S max.	Ni max.	Cu max.		
	Zás. M, E	0, 035	0, 035	0, 060	0, 40	0, 30		
	Kys. M, E	0, 040	0, 040	0, 070				
Technické dodací předpisy			ČSN 42 1261					
Označení materiálu a stavu			42 2743. 5	42 2743. 6 1)		42 2743. 9 1)		
Stav			normalizačně žíhaný a popouštěný	zušlechťený		homogenizačně a normalizačně žíhaný a popouštěný		
Teplota		°C	20	300	350		400	
Nejnižší mez kluzu δKt nebo mez 0, 2 δ0, 2		MPa	250	235		216		196
Pevnost v tahu δpt		MPa	450 až 650					
Nejnižší tažnost δ5		%	16					
Nejnižší kontrakce ψ		%	25					
Nejnižší vrubová houževnatost R3		J/cm2	40					
Tvrdost podle Brinella HB			141 až 183					

Úhel ohybu α a průměr trnu D při zkoušce lámavosti podle ČSN 42 0401 i = tloušťka tyče (mm)	α	180°
	D	3t
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		zaručená podmíněná 2)
1 MPa = 1 N/mm ²		(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 42 2743 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 1. 1979

03773