

OCEL NA ODLITKY 42 2744 Cr-Mo-V

ČSN 422744

JK 162 2

Cr-Mo-V сталь 42 2744 для отливок

Cr-Mo-V Steel 42 2744 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006			3: Pro vyšší tlaky a namáhání 6: Pro vyšší teploty 7: Žárovečné								
Třída odpadu podle ČSN 42 0030			048								
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C	Mn	Si	Cr	V	Mo				
		0, 11 až 0, 19	0, 40 až 0, 70	0, 20 až 0, 50	0, 50 až 0, 70	0, 20 až 0, 35	0, 40 až 0, 60				
		P max.	S max.	P + S max.	Ni max.	Cu max.					
	Zás. M, E	0, 035	0, 035	0, 060	0, 40	0, 30					
	Kys. M, E	0, 040	0, 040	0, 070							
Technické dodací předpisy			ČSN 42 1261								
Označení materiálu a stavu			42 2744. 5		42 2744. 6			42 2744. 9 1)			
Stav			normalizačně žíhaný a popouštěný			zušlechťený			podle zvláštních předpisů		
Teplota °C			20	200	300	350	400	450	500	550	600
Nejnižší mez kluzu pkt nebo mez 0, 2 ρ0, 2		MPa	300	270	260	250	230	215	195	180	155
Pevnost v tahu ppt		MPa	500 až 650								
Nejnižší tažnost δ5		%	16								
Nejnižší kontrakce		%	22								
Nejnižší vrubová houževnatost ES		J/cm ²	40								
Tvrdost podle Brinella HB			141 až 183								
Úhel ohybu α a průměr trnu D při zkoušce lámavosti podle ČSN 42 0401 t = tloušťka tyče (mm)	a	180°									
	D	4t									
1 MPa = 1 N/mm ²										(Pokrač.)	

Nahrazuje ČSN 42 2744 z 26. 3. 1969

Účinnost od: 1. 1. 1979

03774