

OCEL NA ODLITKY 42 2745 Cr-Mo-V

ČSN 422745

JK 162 2

Cr-Mo-V сталь 42 2745 для отливок

Cr-Mo-V Steel 42 2745 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006			3: Pro vyšší tlaky a namáhání 6: Pro vyšší teploty 7: Žáropevné					
Třída odpadu podle ČSN 42 0030			048					
Chemické složení (rozbor tavby) %	Způsob výroby	C	Mn	Si	Cr	V	Mo	
		0, 11 až 0, 19	0, 40 až 0, 80	0, 20 až 0, 50	0, 40 až 0, 60	0, 20 až 0, 35	0, 90 až 1, 10	
		P max.	S max.	P+S max.	Ni max.	Cu max.		
	Zás. M, E	0, 035	0, 035	0, 060	0, 40	0, 30		
	Kys. M, E	0, 040	0, 040	0, 070				
Technické dodací předpisy			ČSN 42 1261					
Označení materiálu a stavu			42 2745. 5		42 2745. 6 1)		42 2745. 9 1)	
Stav			normalizačně žíhaný a popouštěný		zušlechtěný		homogenizačně a normalizačně žíhaný a popouštěný	
Teplota		°C	20	300	350	400	450	500
Nejnižší mez kluzu σKt nebo mez 0, 2 σ 0, 2		MPa	320	294	284	275	260	240
Pevnost v tahu σPt		MPa	550 až 700					
Nejnižší tažnost δ5		% /0	16					
Nejnižší kontrakce ψ		%	20					
Nejnižší vrubová houževnatost R3		J/cm2	40					
Tvrdost podle Brinella HB			155 až 211					
Úhel ohybu a a průměr trnu D při zkoušce lámavosti podle ČSN 42 0401 t = tloušťka tyče (mm)	a		90°					
	D		5t					
1 MPa = 1 N/mm2			(Pokrač.)					

Nahrazuje ČSN 42 2745 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 1. 1979

03775