

MDT 669. 15-194: 539. 56 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 4. 6. 1980

OCEL NA ODLITKY 42 2753 Cr-Ni-Mo-V

ČSN 42 2753

JK 162 2

Сталь 42 2753

для отливок Cr-Ni-Mo-V

Steel 42 2753

for Castings Cr-Ni-Mo-V

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		4: otěruvzdorné						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		121						
		C	Mn	Si	Cr	Ni	V	Mo
Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	0, 70 až 0, 85	0, 60 až 0, 90	0, 20 až 0, 50	1, 30 až 1, 70	0, 50 až 0, 80	0, 10 až 0, 25	0, 40 až 0, 60
		P max.		s max.		P + S max.		
	M, E	0, 050		0, 050		0, 090		
Technické dodací předpisy		42 1261						
Označení materiálu a stavu		42 2753. 5						
Stav		normalizačně žíhaný a popouštěný						
Nejnižší mez kluzu Re nebo mez Rp 0, 2	MPa	-						
Pevnost v tahu Rm	MPa	1000 až 1300						
Nejnižší tažnost A5	%	3 (inf.)						
Nejnižší kontrakce Z	%	-						
Nejnižší vrubová J. cm-2 houževnatost KCU 3		-						
Tvrdość podle Brinella	HB	290 až 360						
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		1)						
1 MPa = 1 N. mm-2								(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 42 2753 z 22. 5. 1968

Účinnost od: 1. 10. 1981

03777