

DT 669. 141. 25

669. 14. 018. 8 Československá státní norma Schválena: 10. 3. 1971

OCEL NA ODLITKY 42 2905 chromová

\*ČSN 42 2905

JK 162 3

Сталь хромистая 42 2905 для отливок

Chromium Steel for Castings 42 2905

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		9: Korozivzdorné						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		010						
	Způsob výroby	C max.	Mn max.	Si max.	Cr	P max.	S max.	P + S max.
Chemické složení (rozbor tavby)	Ma, E	0, 15	0, 70	0, 70	12, 0 až 14, 0	0, 040	0, 040	0, 070
%	Doprovodné prvky	Ni max.						
		1, 00						
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261						
Označení materiálu a stavu		42 2905. 5			42 2905. 9			
Stav		normalizačně žíhaný a popouštěný			homogenizačně žíhaný1)			
Nejmenší mez kluzu $\sigma_{0,2}$	N/mm <sup>2</sup> kp/mm <sup>2</sup>	343 35			343 35			
Pevnost v tahu $\sigma_{Pt}$	N/mm <sup>2</sup> kp/mm <sup>2</sup>	539 až 735 55 až 75			539 až 735 55 až 75			
Nejmenší tažnost $\delta_5$ %		20			20			
Nejmenší kontrakce $\psi$ %		40			40			
Nejmenší vrubová J/cm <sup>2</sup> houževnatost R 3 kpm/cm <sup>2</sup>		-			-			
Tvrdost podle Brinella HB		160 až 220			160 až 220			
Svařitelnost		zaručená podmíněná2)						
Doporučené teploty pro tepelné zpracování								
Způsob		Teplota °C			Postup			
Homogenizační žíhání		1000 až 1050			vzduch			
Normalizační žíhání		930 až 950			pec, vzduch			
Popouštění		660 až 700			pec, vzduch			
Žíhání ke snížení pnutí !		640 až 680			pec, vzduch			
(Pokrač. )								

Nahrazuje ČSN 42 2905 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03780