

DT 669. 141. 25

669. 14. 018. 85 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

Schválena: 10. 3. 1971

OCEL NA ODLITKY 42 2912 chromová

ČSN 422912

JK 162 3

Сталь хромистая 42 2912 для отливок

Chromium Steel for Castings 42 2912

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		8: Žáruvzdorné						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		011						
Chemické složení (rozbor tavby) %	Způsob výroby	C i max.	Mn max.	Si max.	Cr	P max.	S max.	max.
	Ma, E	0, 50	0, 90	1, 50	19, 0 až 22, 0	0, 045	0, 040	0, 075
	Doprovodné prvky	Ni max. 1, 00						
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261						
Označení materiálu a stavu		42 2912. 2						
Stav		žíhaný						
Nejmenší mez kluzu $\delta_{0, 2}$	N/mm ² kp/mm ²	-						
Pevnost v tahu δ_{pt}	N/mm ² kp/mm ²	min. 392 min. 40						
Nejmenší tažnost δ_5	%	-						
Nejmenší kontrakce Ψ	%	-						
Nejmenší vrubová houževnatost R3	J/cm ² kpm/cm ²	-						
Tvrdost podle Brinella HB		200 až 270						
Svařitelnost		- 1)						
Doporučené teploty pro tepelné zpracování								
Způsob		Teplota °C			Postup			
Žíhání		700 až 800			vzduch, pec			
(Pokrač.)								

Nahrazuje ČSN 42 2912 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03783