

DT 669. 141. 25

669. 14. 018. 85

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

Schválena: 10. 3. 1971

OCEL NA ODLITKY 42 2914 chromová

*ČSN 42 2914

JK 162 3

Сталь хромистая 42 2914 для отливок

Chromium Steel for Castings 42 2914

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		8: Žáruvzdorné						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		012						
Chemické složení (rozbortavby) %	Způsob výroby	C1) max.		Si	Cr	P max.	S max.	P + S max.
	Ma, E	0, 50 až 0, 80	0, 90	1, 00 až 2, 00	27, 5 až 30, 0	0, 045	0, 040	0, 075
	Doprovodné prvky	Ni1) max. : 2, 00						
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261						
Označení materiálu a stavu		42 2914. 2						
Stav		žíhaný						
Nejmenší mez N/mm2 kluzu $\sigma_{0,2}$ kp/mm2		-						
; Pevnost v tahu N/mm2 σ_{pt} kp/mm2		min. 294 min. 30						
Nejmenší tažnost δ_5 %		-						
Nejmenší kontrakce ψ %		-						
Nejmenší vrubová J/cm2 houževnatost R 3 kpm/cm2		-						
Tvrdost podle Brinella HB		250 až 320						
Svařitelnost		-- 2)						
Doporučené teploty pro tepelné zpracování								
Způsob	Teplota °C				Postup			
Žíhání	700 až 800				pec, vzduch			
(Pokrač.)								

Nahrazuje ČSN 42 2914 z 24. 12. 1953 a ČSN 42 2915 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03785