

MDT 669. 141. 25 669. 14. 018. 2 669. 14. 018. 256
Schválena: 19. 12. 1973

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

OCEL NA ODLITKY 42 2920 manganová

ČSN 42 2920

JK 162 3

Марганцевая сталь 42 2920 для отливок

Manganese Steel 42 2920 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		3: Pro vyšší tlaky a namáhání 4: Otěruvzdorné				
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		i 021				
Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	C	Mn	Si max.	P max.	S max.
	E	1, 10 až 1, 50	12, 0 1) až 14, 0	0, 70	0, 10	0, 050
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261				
Označení materiálu a stavu		42 2920. 4			42 2920. 2	
Stav		po rozpouštěcím žihání			žiháný	
Nejmenší mez 0, 2 r 0, 2 (inf.)	N/mm ²	295			-	
Pevnost v tahu N/mm r 0-pt (inf.)		min. 785			-	
Nejmenší tažnost δ ₅ (inf.)	%	40				
Nejmenší kontrakce ψ	%				-	
Nejmenší vrubová houževnatost R ₃ (inf.)	J/cm ²	100			-	
Tvrdost podle Brinella HB		175 až 240			min. 300	
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		obtížná 2)				
Doporučené teploty pro tepelné zpracování						
Způsob		Teplota °C			Postup	
Rozpouštěcí žihání		1 050 až 1 080			voda do 70 °C	
Žihání		600			pec do 300 °C, pak vzduch	
1 N/mm ² = 1 MPa						(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 42 2920 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 10. 1975

03788