

MDT 669. 141. 25 669. 14. 018. 2 669. 14. 018. 256
Schválena: 19. 12. 1973

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

OCEL NA ODLITKY 42 2921

Mn-Cr

ČSN 42 2921

JK 162 3

Мn-Сr сталь 42 2921 для отливок

Mn-Cr Steel 42 2921 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		3 : Pro vyšší tlaky a namáhání 4 : Otěruvzdorné					
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		021					
i Chemické složení % (rozbor tavby)	Způsob výroby	C	Mn	Si max.	Cr	P max.	S max.
	E	1, 10 až 1, 50	12, 0 1) až 14, 0	0, 70	0, 70 až 1, 20	0, 10	0, 050
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261					
Označení materiálu a stavu		42 2921. 4					
Stav		po rozpouštěcím žíhání					
Nejmenší mez 0, 2 δ0, 2 (inf.)	N/mm2	390					
Pevnost v tahu δpt (inf.)	N/mm2	min. 885					
Nejmenší tažnost δ5 (inf.)	%	40					
Nejmenší kontrakce Ψ	%	-					
Nejmenší vrubová houževnatost R3 (inf.)	J/cm2	150					
Tvrdost podle Brinella HB		175 až 240					
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		obtížná 2)					
Doporučené teploty pro tepelné zpracování							
Způsob		Teplota °C				Postup	
Rozpouštěcí žíhání		1 050 až 1 080				voda do 70 °C	
1 N/mm2 = 1 MPa						(Pokrač.)	

Nahrazuje ČSN 42 2921 z 26. 10. 1966

Účinnost od: 1. 10. 1975

03789