

BT 669. 141. 25 669. 14. 018. 62 669. 14. 018. 8  
Schválena: 10. 3, 1971

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

OCEL NA ODLITKY 42 2931 Cr- Ni

\*ČSN 42 2931

JK 162 3

Cr-Ni сталь 42 2931 для отливоь

Cr-Ni Steel for Castings 42 2931

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		2: Se zaručenou svařitelností 9: Korozivzdorné							
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		027							
Chemické složení (rozbor tavby) %	Způsob výroby	C 1) max.	Mn max.	Si max.	Cr	Ni	P max.	S max.	P + S max.
	Ma, E	0, 15	1, 50	1, 50	18, 0 až 21, 0	8, 00 až 11, 0	0, 045	0, 040	0, 075
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261							
Označení materiálu a stavu		42 2931. 4							
Stav		po rozpouštěcím žíhání							
Nejmenší mez kluzu $\sigma_{0,2}$	N/mm <sup>2</sup> kp/mm <sup>2</sup>	196 20							
Pevnost v tahu $\sigma_{Pt}$	N/mm <sup>2</sup> kp/mm <sup>2</sup>	min. 441 min. 45							
Nejmenší tažnost 65 %		30							
Nejmenší kontrakce $\psi$ %		40							
Nejmenší vrubová houževnatost $i \geq 3$	J/cm <sup>2</sup> kpm/cm <sup>2</sup>	78 8							
Tvrdost podle Brinella HB (inf. )		140 až 190							
Svařitelnost		zaručená <sup>2)</sup>							
Doporučené teploty pro tepelné zpracování									
Způsob		Teplota °C				Postup			
Rozpouštěcí žíhání <sup>3)</sup>		1050 až 1100				voda, vzduch <sup>4)</sup>			
(Pokrač. )									

Nahrazuje ČSN 42 2931 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03790