

DT 669. 141. 25

669. 14. 018. 85

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNI NORMA

Schválena: 10. 3. 1971

OCEL NA ODLITKY 42 2932 Cr-Ni

ČSN 42 2932

JK 162 3

Cr-Ni сталь 42 2932 для отливок

Cr-Ni Steel for Castings 42 2932

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		8: Žáruvzdorné							
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		030							
Chemické složení	Způsob výroby	C	Mn max.	Si	Cr	Ni	P max.	S max.	p + s max.
(rozběr tavby) %	Ma, E	0,15 až 0,35	1,50	1,00 až 2,00	17,0 až 20,0	8,00 až 11,0	0,045	0,040	0,075
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261							
Označení materiálu a stavu		42 2932. 4							
Stav		po rozpouštěcím žíhání							
Nejmenší mez klUZU δ0, 2	N/mm2 kp/mm2	206 21							
Pevnost v tahu δpt	N/mm2 kp/mm2	441 až 637 45 až 65							
Nejmenší tažnost δ5	%	20							
Nejmenší kontrakce Ψ	%	-							
Nejmenší vrubová houževnatost R 3	J/cm2 kpm/cm2	-							
Tvrdost podle Brinella HB (inf.)		130 až 190							
Svařitelnost		zaručená podmíněná 1)							
Doporučené teploty pro tepelné zpracování									
Způsob		Teplota °C				Postup			
Rozpouštěcí žíhání2)		1050 až 1100				voda, vzduch3)			
(Pokrač.)									

Nahrazuje ČSN 42 2932 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03791