

DT 669. 141. 26 669. 14. 018. 62 669. 14. 018. 44 669. 14. 018. 8
NORMA Schválena: 10. 3. 1971

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ

OCEL NA ODLITKY 42 2933 Cr-Ni-Ti

*ČSN 42 2933

JK 162 3

Cr-Ni-Ti сталь 42 2933 для отливок

Cr-Ш-Ti Steel for Castings 42 2933

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		2: Se zaručenou svařitelností 7: Žáru pevné 9: Korozivzdorné								
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		027								
Chemické složení (rozbor tavby) %	Způsob výroby	C1) max.	Mn Si2 max. max.		Cr	Ni	Ti	P max.	S max.	P+S max.
	Ma, E	0, 12	1, 50	2, 00	17, 0 až 19, 0	9, 00 až 11, 0	min. 5x (C - 0, 03) max. 0, 80	0, 045	0, 040	0, 075
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261								
Označení materiálu a stavu		42 2933. 4								
Stav		po rozpouštěcím žíhání								
Nejmenší mez kluzu r _{0, 2}	N/mm2 kp/mm2	196 20								
Pevnost v tahu ρ pt	N/mm2 kp/mm2	min. 441 min. 45								
Nejmenší tažnost δ5 %		25								
Nejmenší kontrakce ψ %		30								
Nejmenší vrubová J/cm2 houževnatost R 3 kpm/cm2		49 5								
Tvrdost podle Brinella HB (inf.)		130 až 190								
Svařitelnost		zaručená3)								
Doporučené teploty pro tepelné zpracování										
Způsob		Teplota °C				Postup				
Rozpouštěcí žíhání4)		1050 až 1100				voda, vzduch5)				
(Pokrač.)										

Nahrazuje ČSN 42 2933 z 11. 7. 1960

Účinnost od: 1. 1. 1972

03792