

DT 669. 141. 25

669. 14. 018. 85

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

Schválena: 10. 3. 1971

OCEL NA ODLITKY 42 2934

Cr- Ni

ČSN 42 2934

JK 162 3

Cr-Ni сталь 42 2934 для отливок

Cr-Ni Steel for Castings 42 2934

! Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		8: Žáruvzdorné							
I Třída odpadu podle ČSN 42 0030		030							
Chemické složení	Způsob výroby	C	Mn max.	Si	Cr	Ni	P max. 0, 045	S max.	P + S max.
(rozbor tavby) %	Ma, E	0, 25 až 0, 45	1, 50	1, 00 až 2, 00	20, 0 až 23, 0	9, 00 až 11, 0		0, 040	0, 075
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261							
I Označení materiálu a stavu		42 2934. 0				42 2934, 2			
Stav		tepelně nezpracovaný				žíhaný 1)			
I Nejmenší mez kluzu, 2	N/mm2 kp/mm2	206 21				206 21			
I Pevnost I v tahu δ_t	N/mm2 kp/mm2	min. 441 min. 45				min. 441 min. 45			
Nejmenší tažnost δ_5	%	15				10			
I Nejmenší kontrakce Ψ	%	-				-			
Nejmenší vrubová houževnatost R 3	J/cm2 kpm/cm2	-				-			
I Tvrdost podle Brinella HB (inf.)		160 až 220				180 až 250			
Svařitelnost		-2)							
Doporučené teploty pro tepelné zpracování									
Způsob		Teplota °C				Postup			
Žíhání		900 až 1050				pec, vzduch			
Žíhání ke snížení pnutí		680 až 730				pec			
(Pokrač.)									

Nahrazuje ČSN 42 2934 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03793